2011.8.3

工信部电子〔2011〕291号

$Cr^{6+}$

1500-2000 /

20-60%

95%

3

ύ Ƽ

3.6 8

447

- 2.5-3.0 50

98%

/ 1

1.05 / 2.5 3.6

80

0.5 /

1200°C 300°C 1%

20% 20% 2% 2013 10%

4-5% 4%

35

$Cr^{6+}$ ≤0.05%

10% 0.83 8.75

8.2 12.6

280

$Cr^{6+}$

1.5-2.8 /

0.65-0.8 /

$Cr^{6+}$ 90%

2 $Cr^{6+}$ ($Cr_2O_3$50% ) 1.30

/ 1.15 / (

98% ) 0.95 / 0.9

/ ( 92.5% ) 0.49

/ 0.25 /

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 95.2%<br>($Cr_2O_3$40%)<br>10% | | | 25 7.6<br>( $Cr_2O_3$<br>40%) 10%<br>2.3 |

2013

90

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | |
| 1 | | | 1.<br><br><br><br><br><br><br>2.<br><br><br><br>3. 6<br>/<br><br><br>4.<br><br>5.<br><br>6. —<br><br>7. | 1.<br><br><br><br><br>2.<br>0.15 /<br><br>3.<br><br><br>4.<br><br>5. | | | 1.<br><br><br><br><br>2.<br><br><br>3.<br><br>4.<br><br><br><br>5.<br><br>6.<br>0.43 50<br>1.6 2000<br>0.24<br>0.15<br>6<br>2.58 / 300 |

/ 9.6

8.

9.

10.

0.15

/

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 2.<br>3. | | | | 0.024 16<br>0.028<br>4<br>960 / 64 /<br>0.112 /<br>10% 100%<br>2013<br>60% 100<br>2.4 / 1600 /<br>2.8 / |
| 3 | | | 3-<br>20% 60% | 1.<br>1<br>2.<br>3.5 | | | 6<br>20% 2 60%<br>10<br>60 / 20%<br>20 / 60% |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | 100% 2013<br>60%<br>100<br>20% 600 / |
| 4 | | | 1.<br>2.<br>3. | | | | 98%<br>6<br>20<br>3.82 23.5 /<br>6.6 / 0.33<br>80% 2013<br>60%<br>100<br>3.82 390<br>320 / 33 / . |

1.

1.

2.

3.

4.

5.

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 40-<br>50%<br>5-10%<br>180<br>30ppm | | | | 60%<br>100<br>85%<br>4%<br>9 |
| | | | | | | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 6 | | | 1.<br>2. “<br>”<br>3.<br>$CaSO_4.2H_2O$ ,<br>β- β-<br>α- | 1.<br>1<br>2-4 10<br>2. 20-40 /<br>2013<br>60% 100%<br>180<br>2013 800 1000<br>25-30 |
| 7 | | | | 5 / 200<br>0.38<br>1.75<br>8<br>40 /<br>50% 0.16<br>3 14<br>2013 80 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | 400 /<br>1.6<br>30<br>140 |

1

2013

15%

10%

10%

75%

5%

60%

1.5%

2013

14 /

2.7 /

| | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | 60%-70% | | | 200 1<br>0.2<br>60%<br>90% 2013 75%<br>TDI<br>2013<br>100 75%<br>3 |
| | | | | | 70%-80% | | | 200 0.1<br>0.02<br>1%<br>50% 2013 5%<br>TDI<br>2013<br>40 5%<br>0.4 |
| 3 | | | | | 100%<br>VOC | | | 300 0.1<br>0.03<br>0.8%<br>10% 2013 1000<br>15 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | 1.5%<br>2 /<br>2 / |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | | | 60%-70% | 60%-70% | | | 500 0.1<br>0.05<br>2%<br>100% 2013 15%<br>TDI<br>2013<br>100 15%<br>7 |
| 2 | | | | 50% | | | COD<br>0.6 2<br>1.2<br>30%<br>100% 2013 15<br>60%<br>200 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | COD 2.7<br>/ |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ≤0.1<br>/ | $PH_3$ 800/<0.1<br>/ 1000/<0.1<br>/ 10/<0.05<br>/ 175/0<br>/ ≤0.15 /<br>0.8 / 0.65 / | | | 0.017<br>2<br>28.6 5.5<br>66 28.6<br>6 0.34<br>2% 2013 30%<br>60% 30<br>82.5<br>0.043 0.1<br>0.043 0.009<br>0.0005 9.6 |
| 2 | | | | 98%<br>10%<br>30<br>0.2 /<br>0.2 /<br>1000 /<br>300 / | | | 1000<br>300 3<br>1.3 0.6<br>2<br>2 600<br>6 26<br>12<br>5% 100% 100<br>2013<br>30% 3.0 0.09<br>9<br>390 180<br>3 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 3 | | | | 0.5<br>/ | | | 0.5<br>2.3<br>0.02<br>2<br>1 4.6<br>40<br>1% 60% 100<br>2013<br>10% 5 /<br>23 0.2 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | | | 1.8-2.0 | 1500-2000 | | | 2.75<br>1.43 3.3<br>1.43 0.3 0.017<br>2<br>5.5 28.6<br>66 28.6 6<br>0.34 |

10%

40% 2013 30%

82.5

/

0.043 0.1

0.043 0.009 0.0005

4.5-6.0

2

13.3-14 5

/

2013 5 /

2013 600 / 200

/ 90 1.0

95 2 / 0.85

/ 2013 70 7.74 /

112 /

500

1

10% 100% 2013
80%
70 / 7 /

2.5
5
125 /

2 98%

10% 100% 2013
50%
70 / 0.175
/ 875

0.01 2
0.85 ز

3